

EPISOFT : Le logiciel de planification DDMRP

Planifier pour améliorer les
délais clients, réduire les
stocks, suivre la variabilité de
la demande

contact@epicea.net (CPIM de l'APICS et CDDP Certified Demand Driven Planner)

- EPISOFT est un logiciel de pilotage de la technologie DDMRP.
- Ergonomie simple et intuitive.
- Tout domaine de fabrication.
- Retour sur investissement rapide, solution très accessible aux PME et PMI.

DDMRP

- Nouvelle méthode pour générer les ordres d'approvisionnements et de fabrications
- Remplacement des stocks de sécurité
- Buffers stratégiques pour absorber les variations

Buffers

Calculés en fonction de :

- La Consommation journalière
- Le Cycle des composants
- Les risques de variation



Les 5 Composants

DDMRP

Positionnement
stratégique des
stocks

Profil de buffers
et niveaux

Ajustements
dynamiques

Planif. Pilotée
par la demande

Exécution
visible et
collaborative

I

II

III

IV

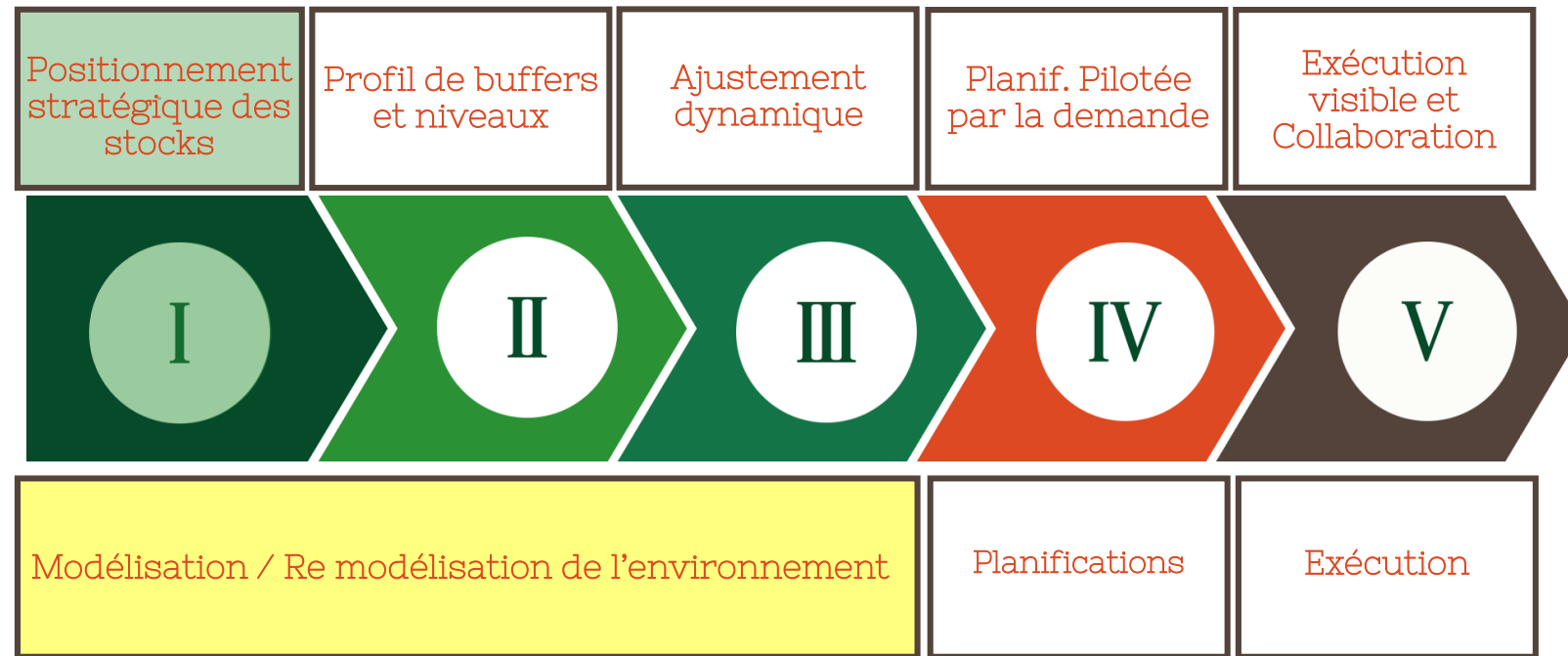
V

Modélisation / Re modélisation de l'environnement

Planifications

Exécution

Les Points de découplage



Dans le Flux:

- Chercher l'article qui divergent vers plusieurs parents
- Créer un composant unique et positionner un buffer

Les Points de découplage

Code. Etat.

Date Créat. Date Modif.

1 2 Perso. Notes Doc/Rep. Art/Clt. **Nomencl.** Lien Nomenc. Art/Frs Cde Clt. Cde Frs. Stocks. Fact Clt. Profil.

ART1 (délai : 4 j)

- ART4 (2,0000, F) (délai : 2 j) (cycle : 6 j)
 - MAT6 (0,0000, F) (délai : 11 j) (cycle : 0 j)
 - MAT1 (1,0000, F) (délai : 12 j) (cycle : 0 j)
 - MAT2 (1,0000, F) (délai : 10 j) (cycle : 14 j)
- N/A

Article

Code.

Date Créat.

1 2 Perso. Notes Doc/Rep.

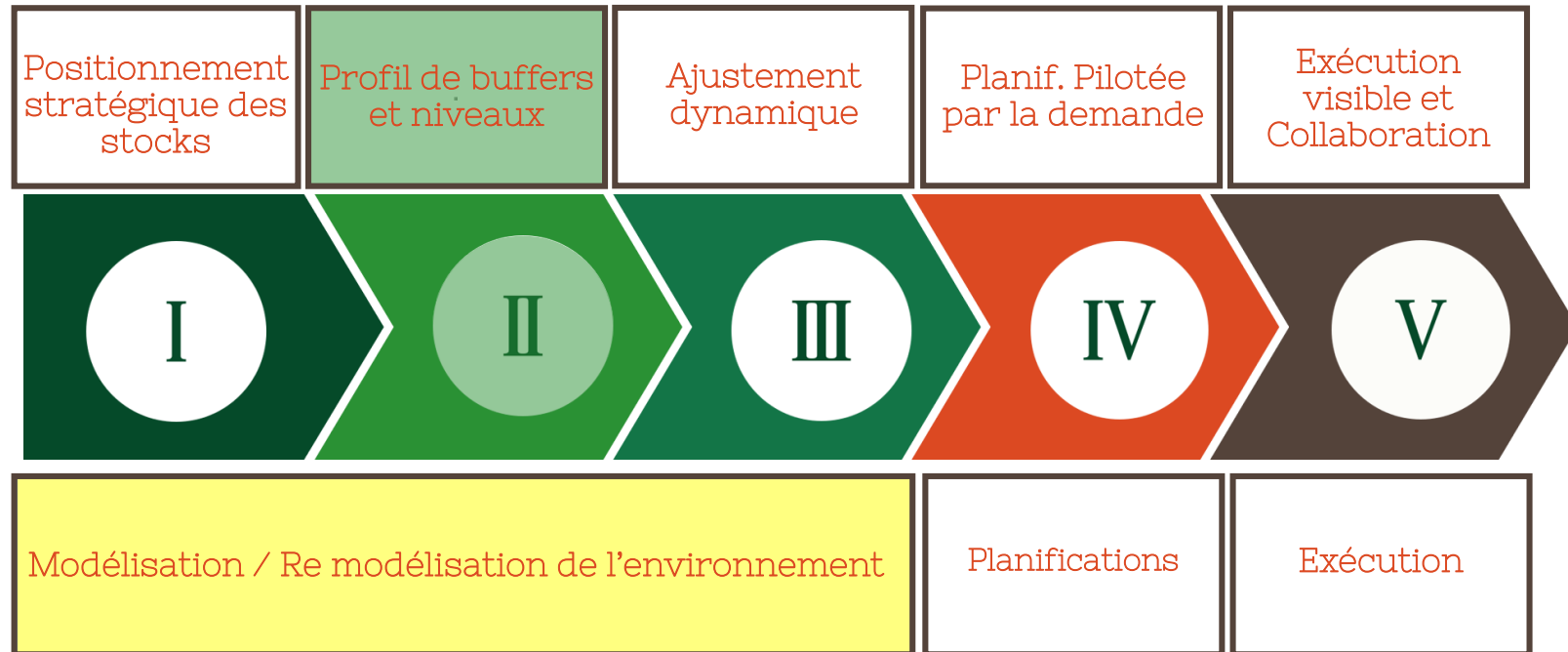
Profil stock.

Type Article. Acheté

Buffers

I	Code.	Desig.
1	N/A	Non Applicable
2	A_FAIBLE_FA...	Acheté Délai faible Variabilité faible Sa...
3	A_FAIBLE_FA...	Acheté Délai faible Variabilité faible Av...
4	A_FAIBLE_F...	Acheté Délai faible Acheté Délai faibl
5	A_FAIBLE_F...	Acheté Délai faible Variabilité forte Av...
6	A_FAIBLE_M...	Acheté Délai faible Variabilité moy. Sa...

Les Points de découplage



Acheté ou Produit

Délai Long, moyen ou faible = facteur délai

Variabilité faible, moyen ou forte

8 Avec ou sans minimum de commande

Profils de buffers

Buffer 2D.

Code.

Desig.


1

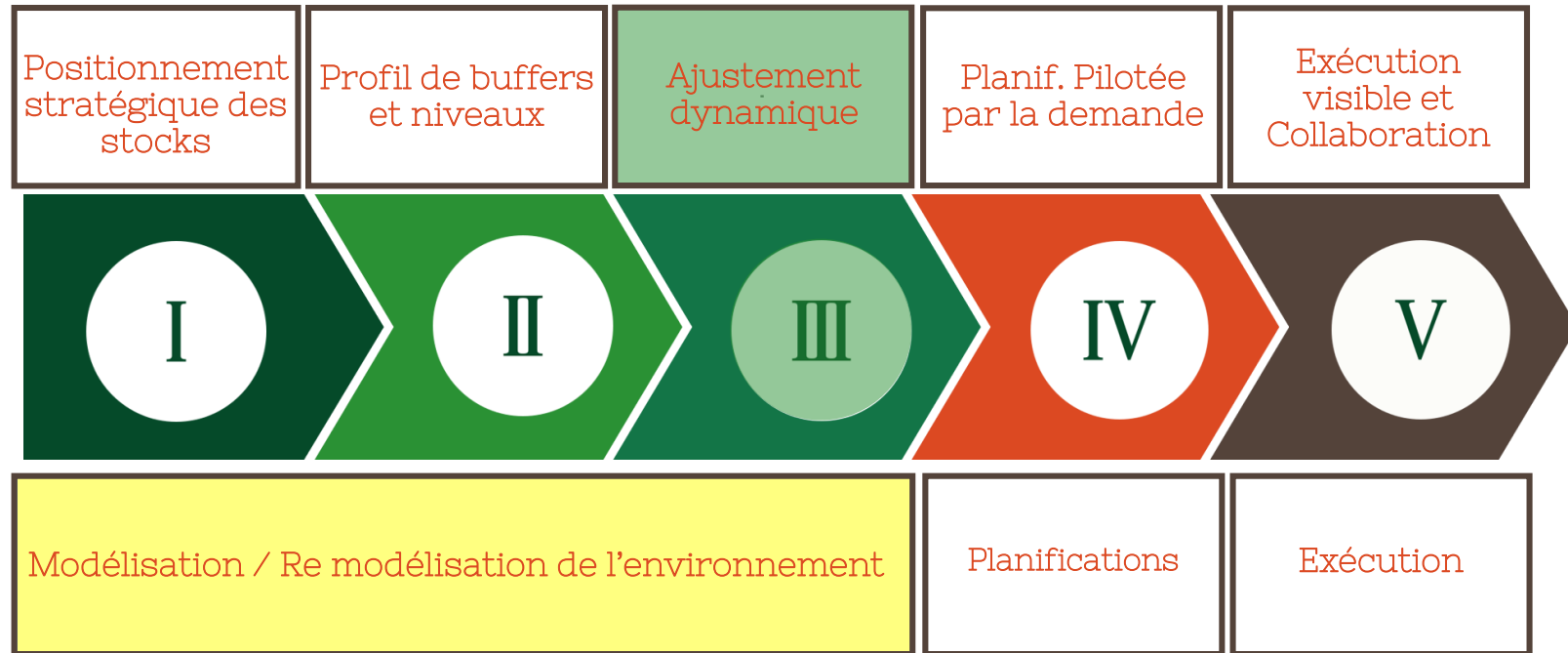
Type Article. Acheté

Minimum Cde.

Catégorie Délai.

Variabilité.





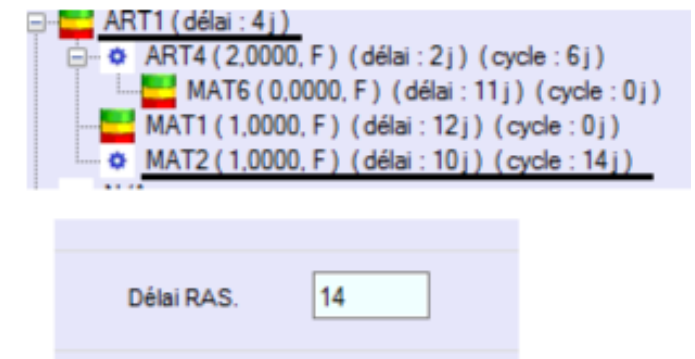
Délai R.A.S ou cycle découplé

Conso Moyenne Par Jour

Minimum de commandes

Délais classiques de MRP

- De Fabrication = Temps sec de gamme sans niveaux inférieurs
 - Sous Estimation
- Cumulé = cycle des la branche la plus longue
 - Sur – Estimation



DRAS = Cycle de la séquence la plus longue non protégée

- Moyenne de la consommation jour de la dernière semaine

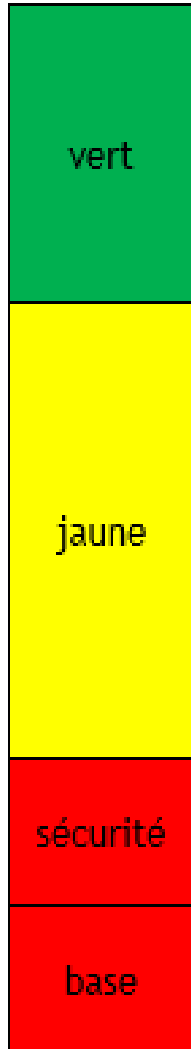
OU

- Moyenne de la consommation jour du dernier mois

OU

- Personnalisation selon besoin

Les zones de buffers



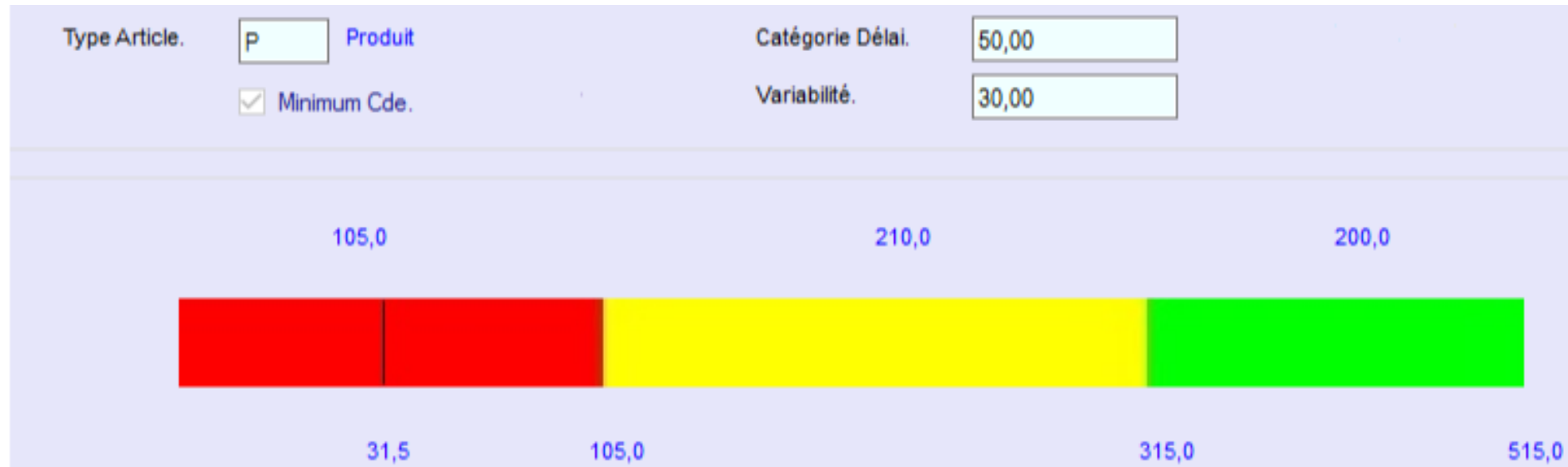
- Cœur de la génération du réapprovisionnement
= Facteur délai x CMJ x Délai RAS (délai de réapprovisionnement actif)

ou

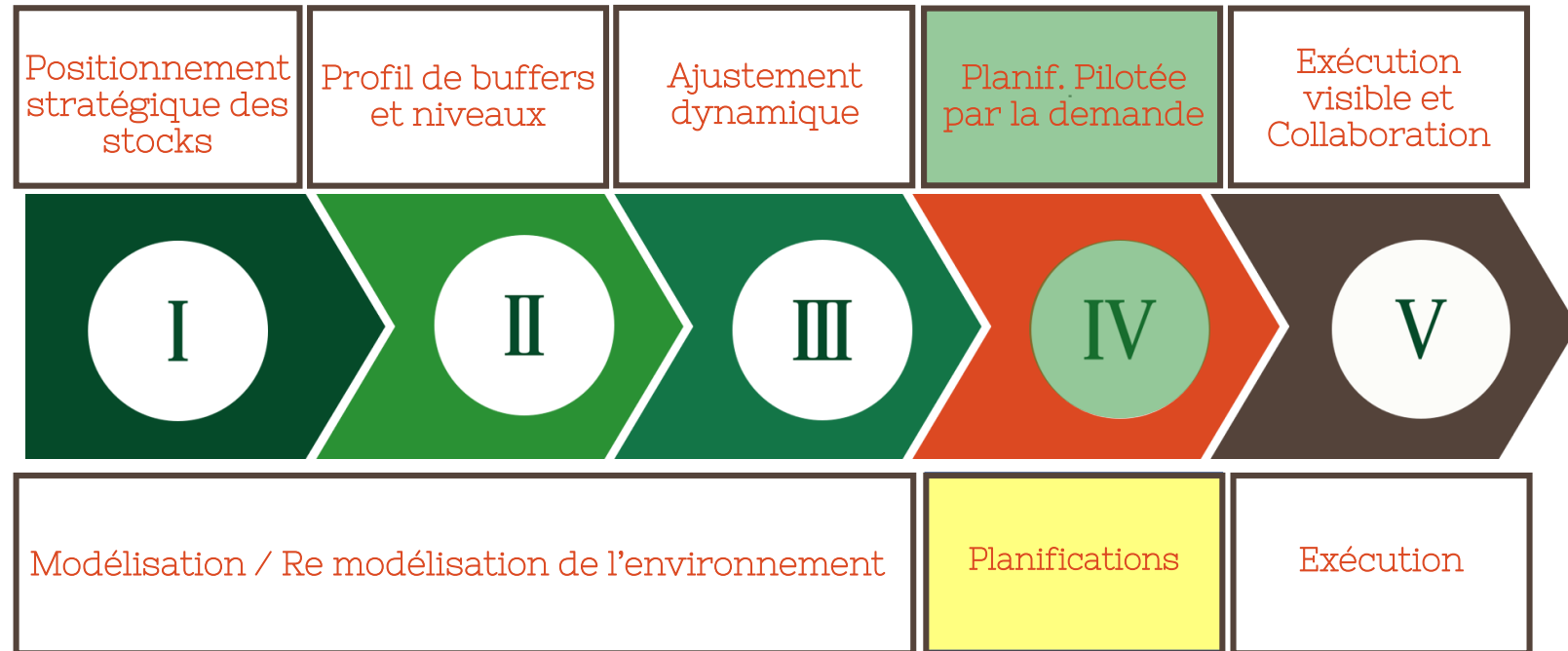
= minimum de commande

- Cœur de la couverture de la demande
= 100% CMJ x Délai RAS
- Sécurité insérée dans le buffer
 - Zone sécurité fonction du facteur délai
 - Zone base fonction de la variabilité

Les zones de buffers



Les Points de découplage

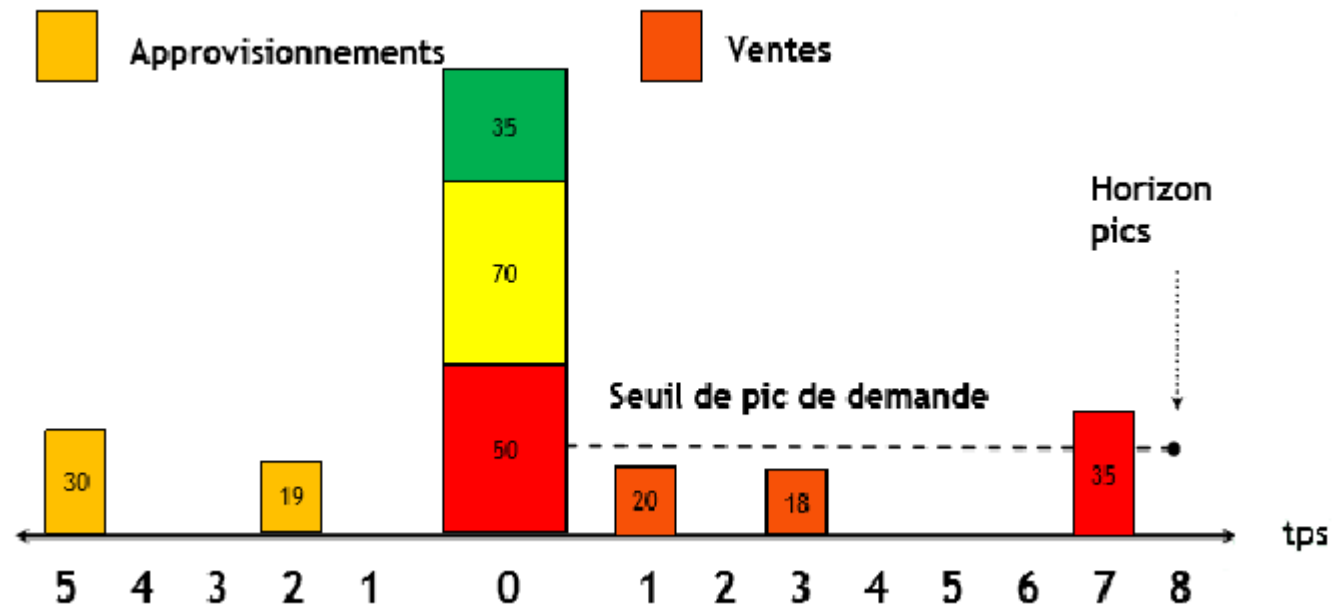


Noyau du calcul =

Base du calcul MRP II + spécificités DDMRP

Notion de pic de demande = 50 % zone rouge

Notion d'horizon de prise en compte des pics



- Notion de flux disponible

= stock physique + en Cde –

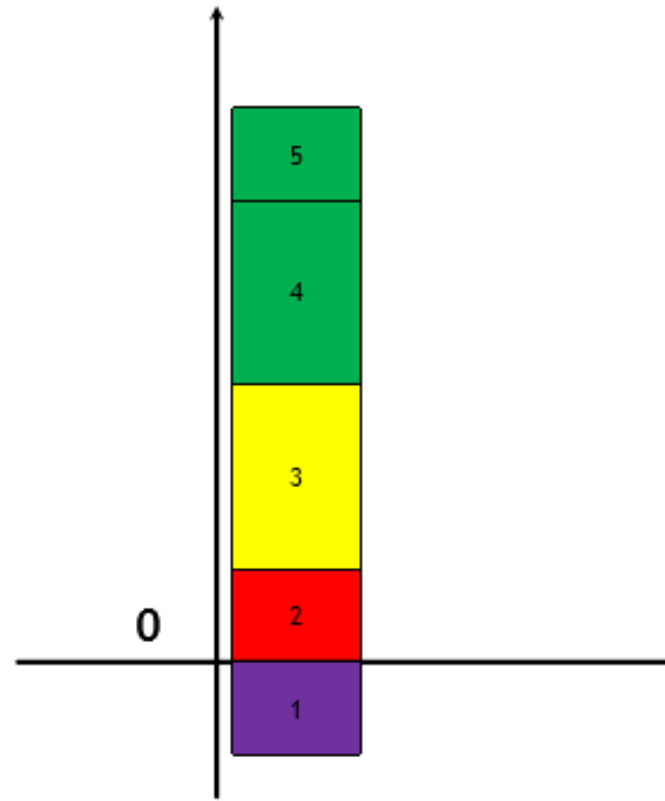
Besoins qualifiés (en retard, dus aujourd’hui, pics qualifiés)

- <> Stock disponible

= stock physique –

(affectation – réservations – retards – non qualité)

- Planification DDMRP
 - La position du flux disponible
 - Suggestion de reappro en fonction zone

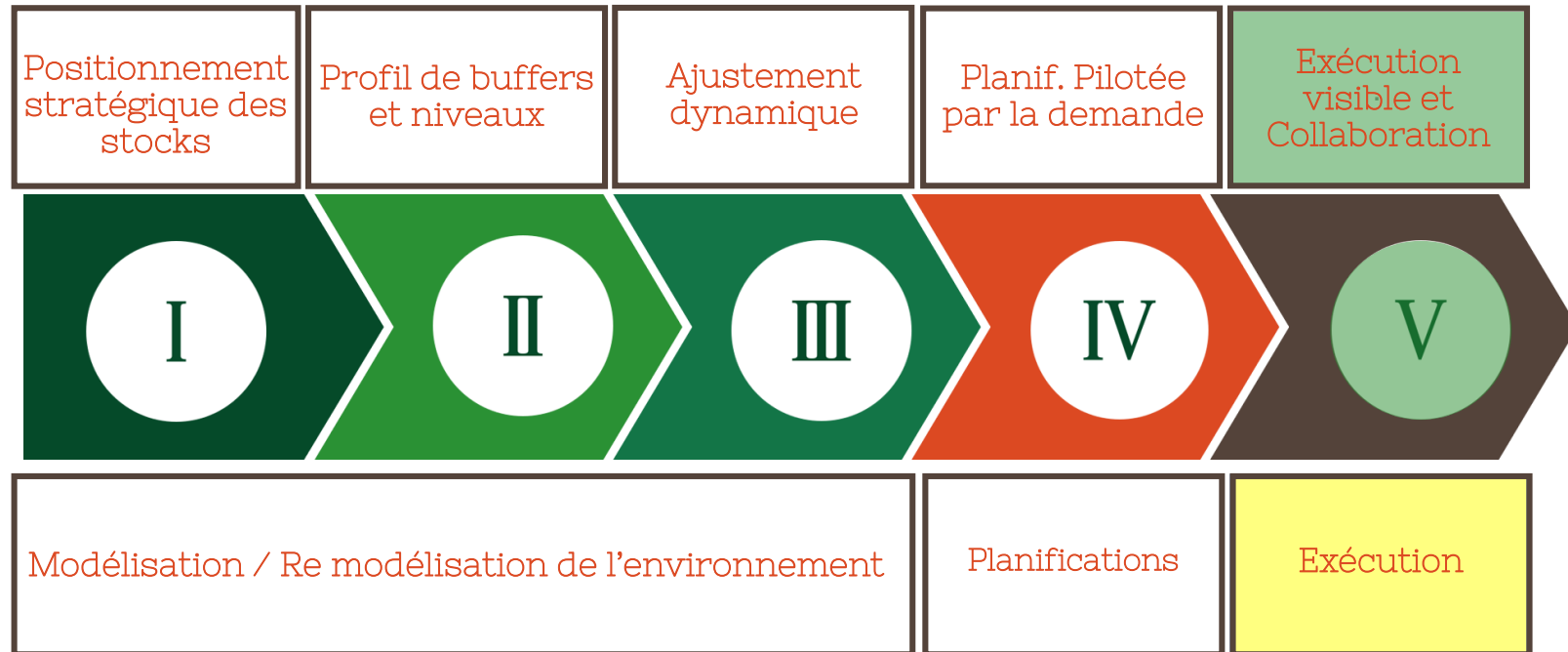


Priorité.	Article.	Designation	Profil.	Flux Dispo.	Suggestion.
1	ART1	article 1	BUF1	-117,00	632,00
5	MAT1	Matière 1	BUF2	1033,00	0,00
2	MAT6	Matière 6	BUF2	50,00	170,00

Niveau flux dispo

Suggestions

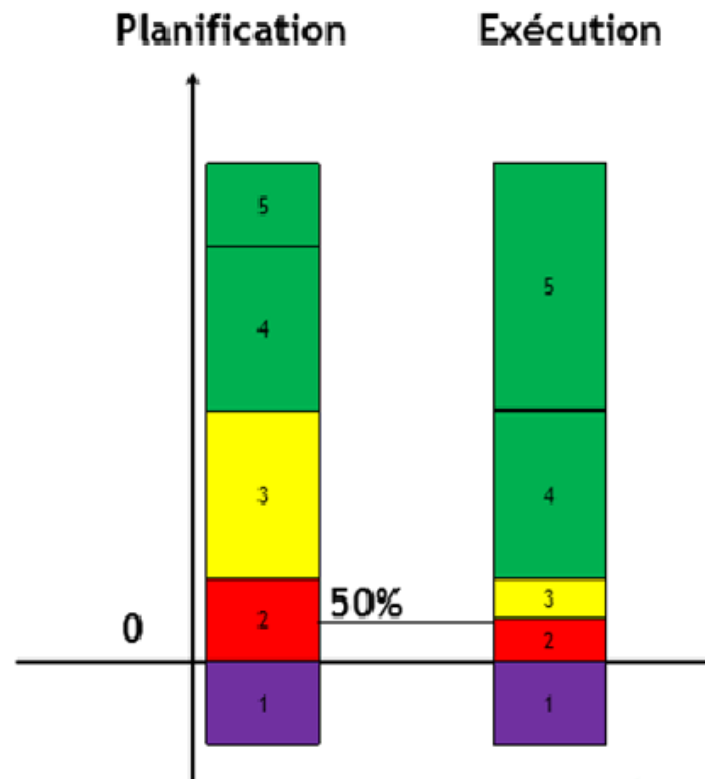
Les Points de découplage



- Alertes sur buffers
 - Stock actuel
 - Stock projeté
- Alertes sur synchronisation

Les couleurs ont la même signification

Perspective d'exécution plutôt que planification



Planification.	Stock Actuel	Stock Projeté.
1		1
1		
	1	1
	2	
1		1

Articles concernés par niveau

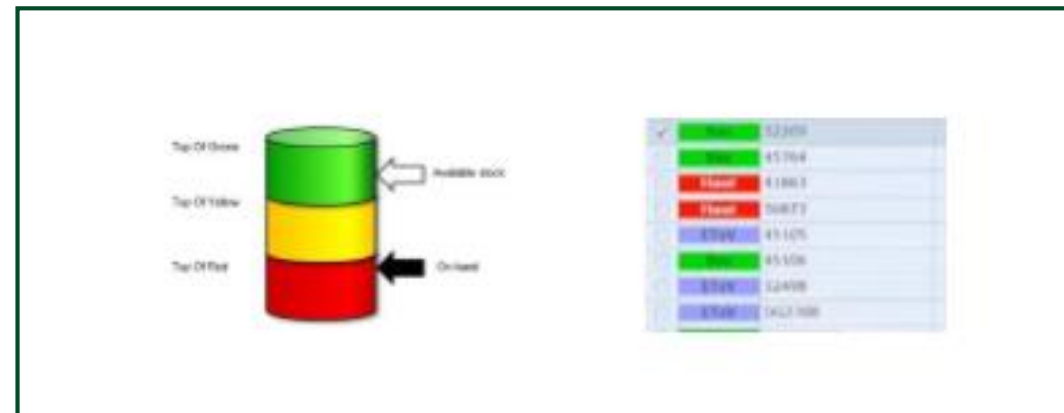
Intégration S.I

Episoft

Intégration d'Episoft

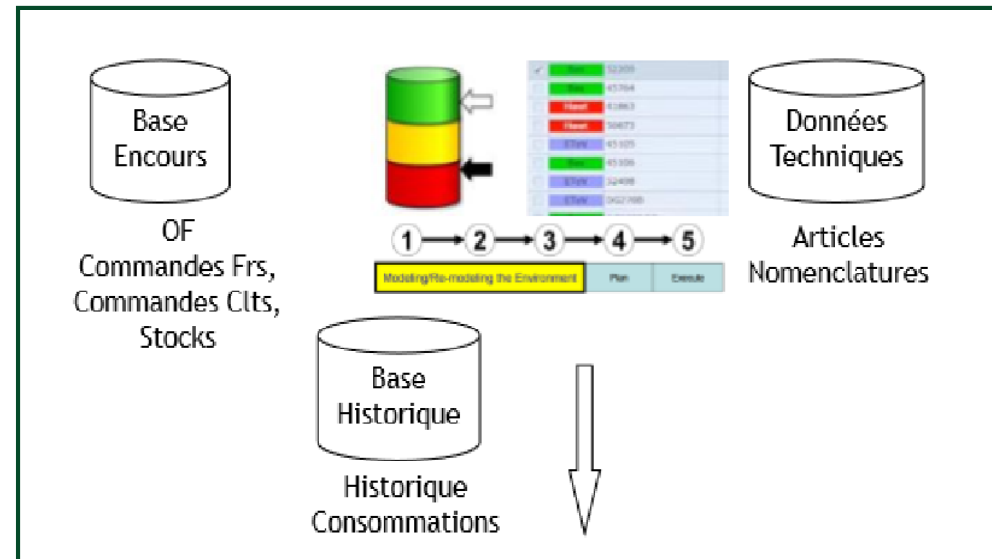
Systeme Information

Episoft

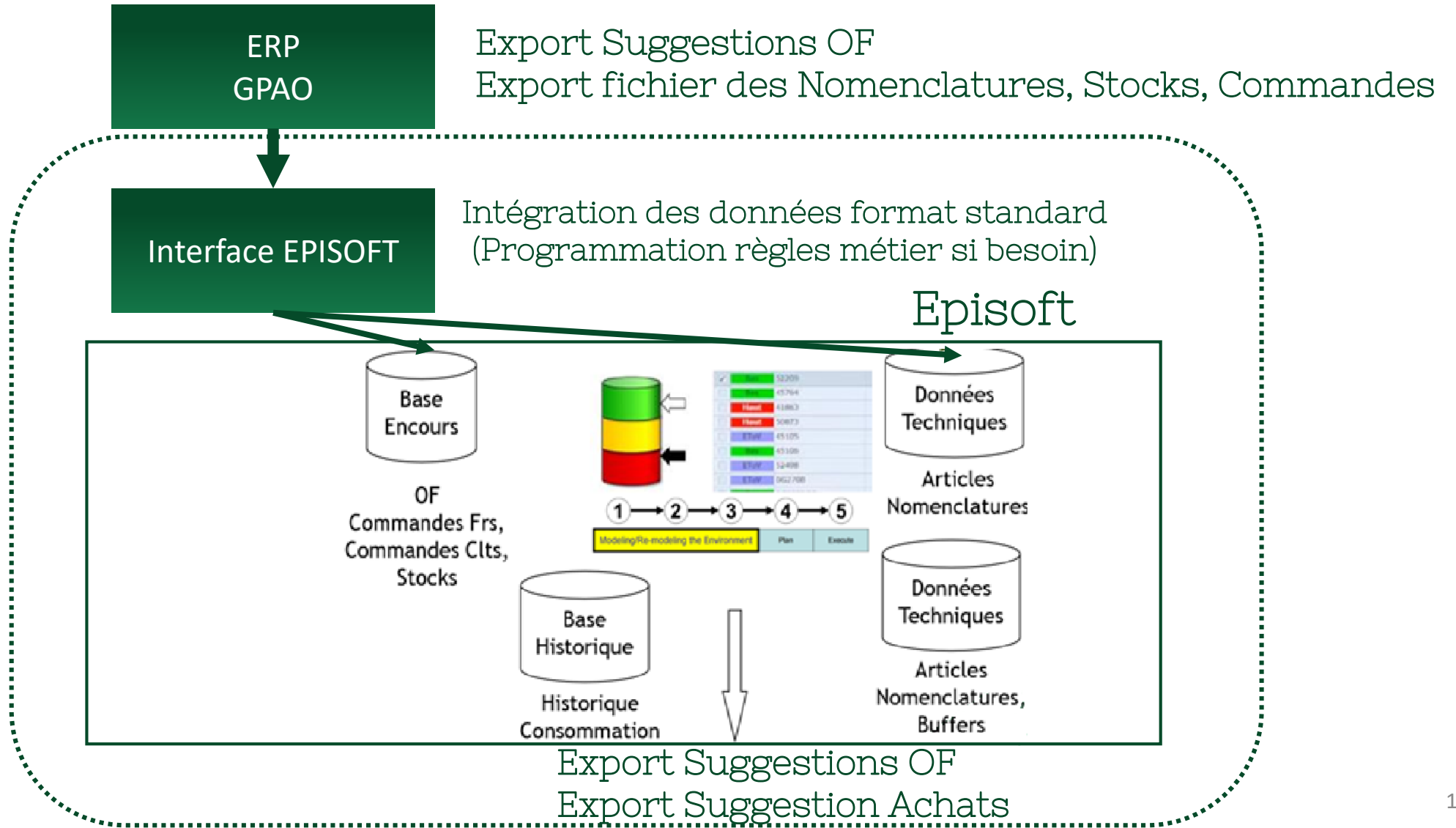


Intégration d'Episoft

Episoft



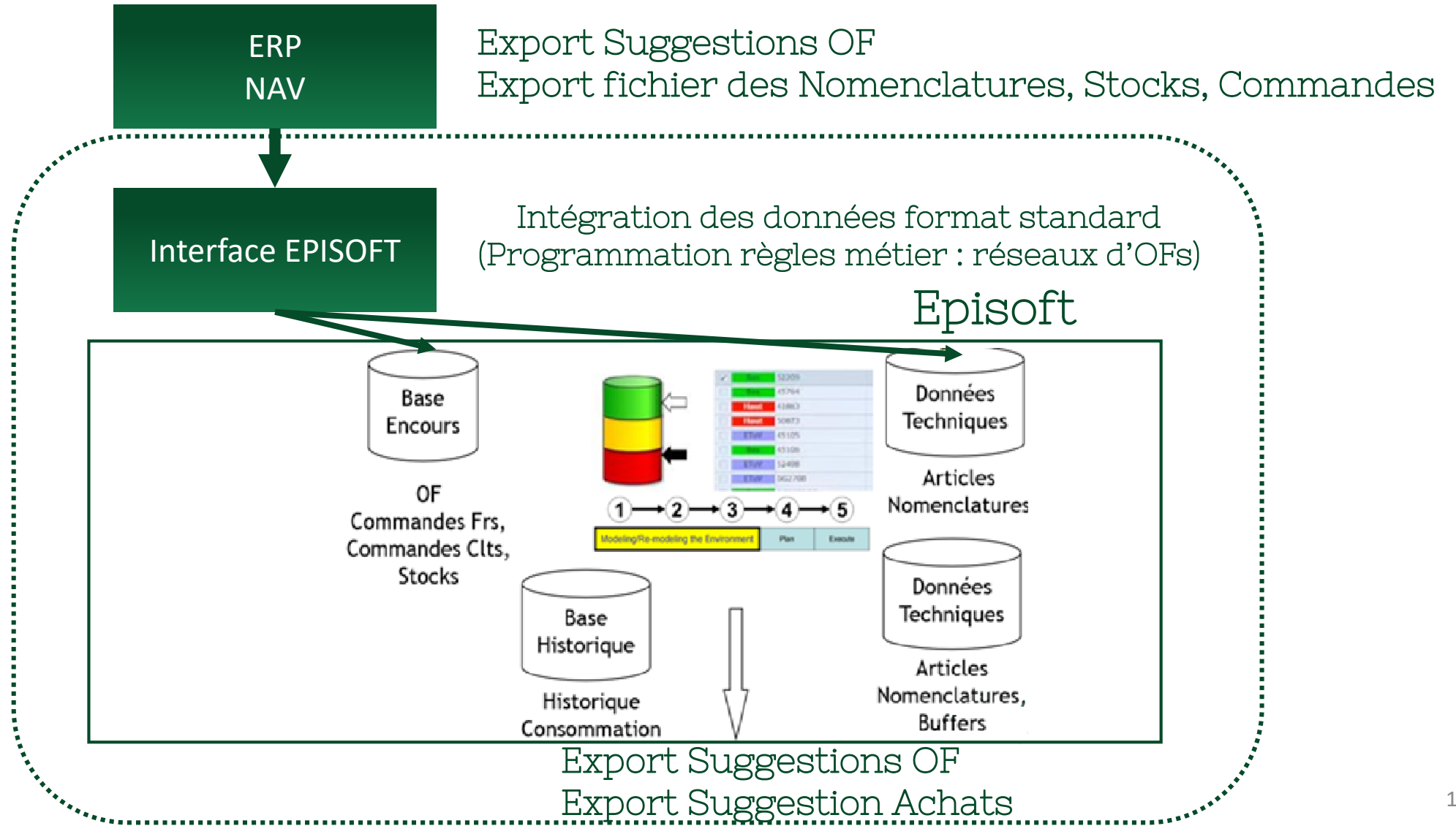
Export Suggestions OF
Export Suggestion Achats



Cas D'école

Episoft

- PMI de 300 salariés / 40Meuros CA
- Fabrication mécanique avec assemblage : DT nomenclature 4/5 niveaux
- Production à la commande / PFs spécifiques
- 1,5 Meuros d'encours / 5 Meuros Stock MP et composants



- « Revisiter les Données Techniques » : Impact constitution nomenclatures versus Calcul DRAS
- Focus sur les MP et composants
- Formation « contre-culture » BSP
- Intégration ERP
- Suivi et points réguliers dans la démarche

Objectifs :

- Réduction de l'encours de 30%
- Réduction du stock MP/CO de 25%
- Taux de service client > 96%

Aujourd'hui:

- Réduction du stockMP = 12% = 180Keuros

Nos Forces

Episoft

- Capacité à modéliser des règles métier / réactivité
- Référencement établis avec des éditeurs ERP
- Politique de « démocratisation » du DDMRP :

Cible PME-PMI

Mise en œuvre et coût EPISOFT

- Mise en œuvre sur clients existants pour sites pilotes / POK

Merci pour
votre attention